CRYSALIS SEMPRE MIO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA – FILIAL 01.

LAUDO TÉCNICO DE CONDIÇÕES AMBIENTAIS DO TRABALHO – LTCAT.

Vera Cruz / Fevereiro 2006

Descrição das Instalações:

Prédio

Tipo: Pavilhão industrial com fechamento em alvenaria, cobertura em telhas de zinco, não possuí forro, pavimentação em concreto alisado, janelas em caixilhos metálicos tipo basculante guarnecidos por vidros lisos, portas externas em chapas metálicas e portas internas em madeira.

Usos: Administração, Almoxarifado, Corte, Pré-Costura, Costuras 1,2 e 3, Montagem, Expedição, Reciclagem e Manutenção.

Razão social: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de calçados Ltda – Filial 01.
CNPJ: 87.377.305/0002-86
Endereço: Rua Adolfo Thiel, 120
Cidade: Vera Cruz – RS
Telefone: (0xx51) 37182694
Atividade Principal: Fabricação de Calçados
Grau de Risco: 3 (três) – 19.39-9
Composição SESMT: 2(dois) Técnicos de Segurança do Trabalho: conforme quadro II da NR-4
Composição da CIPA: Conforme estabelece o quadro I – dimensionamento da CIPA, representação dos trabalhos e da representação do empregado na CIPA (titulares e suplentes) – NR 5, deve apresentar a seguinte constituição:
- Representante do empregador: 4 (quatro) titulares e 4 (quatro) suplentes.
- Representante dos empregados: 4 (quatro) titulares e 4 (quatro) suplentes.
Obs: O presidente é representante do empregador e o vice-presidente é representantes dos trabalhadores.

Setores Avaliados:

Setor	Nº Trabalhadores	Turno
Pré – costura Treinamento Corte Almoxarifado Administrativo Servente Manutenção Qualidade Distribuição Costura 1 Costura 2 Costura 3 Montagem Cronometragem Supervisores	Total: 380	05:00 ás 14:48 - manhã 07:30 ás 17:18 - normal 14:48 ás 00:17 - tarde

Descrição sumaria do ciclo produtivo:
Matéria prima utilizada: Sintético, forro sintético, espuma, papelão, papel, metais (enfeites, fivelas), colas e solventes.

Métodos de transformação: Manufatura das matérias primas por meio de corte, costura e montagem.

Produto final: Calçados femininos.

Resíduo (tipo e destino dado): Aparas de papel, papelão e lixo orgânico são recolhidos e levados para usina de lixo do município. Forro sintético, limpador, latas de cola e solventes vazia são recolhidos e mandado para a matriz onde de lá é mandado para usina de reciclagem.

Armazenamento: No almoxarifado são estocados materiais necessários á produção de calçados. Os produtos a base de solvente ficam armazenados em local apropriado, separado das demais instalações onde somente pessoas autorizadas tem aceso.
Obs: Os materiais são movimentados manualmente.
Condições de Operação da empresa:
A empresa opera em ritmo de produção normal, a ocorrência de hora extra acontece eventualmente quando a aumento de vendas.

Estratégia e metodologia de ação:
Na implantação deste LTCAT é utilizado a seguinte metodologia de ação: Antecipação e reconhecimento dos riscos.
Antecipação dos riscos: é a realização pela análise de projetos de novas instalações, de métodos ou processos de trabalho ou de modificação dos já existentes, visando identificar os riscos potenciais e introduzir medidas de proteção para sua redução ou eliminação.

Reconhecimento dos riscos ambientais, caracterizado pela abordagem dos seguintes itens quando aplicáveis:

- Identificação
- Determinação e localização das possíveis fontes geradoras
- Identificação das possíveis trajetórias e dos meios de propagação dos agentes no ambiente de trabalho
- Identificação das funções e determinação do número de trabalhadores expostos
- Caracterização das atividades e do tipo de exposição
- Obtenção de dados existentes na empresa, indicativos de possível comprometimento da saúde decorrente do trabalho
- Possíveis danos relacionados aos riscos identificados, disponíveis na literatura técnica
- Descrição das medidas de controle já existentes.

LEGENDAS:

RF – Risco Físico – Ruído, Vibração, Radiação Ionizante, Radiação não Ionizante, Frio, Calor, Pressão Anormais, Umidade.
RQ – Risco Químico – Poeiras, Fumos, Névoas, Neblinas, Gases, Vapores, Substâncias Compostas ou Produtos químicos em geral.
RB – Riscos Biológicos – Vírus, Bactérias, Protozoários, Fumos, Parasitas e Bacilos.

VIAS DE CONTAMINAÇÃO: C = Cutânea, M = Mucosa, R = Respiratória, O = Outras.

Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Pré - Costura

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
1	Abastece a esteira	Em pé	77	85			Não há	
2	Líder	Em pé	78	85			Não há	
3	Revisora	Em pé	77	85			Não há	
4	Corta Tira	Em pé	77	85			Não há	
5	Corta Tira	Em pé	81	85			Ruído	
6	Corta Tira	Em pé	81	85			Ruído	
7	Corta Tira	Em pé	81	85			Ruído	
8	Corta Tira	Em pé	81	85			Ruído	
9	Costureira	Sentado	82	85			Ruído	
10	Costureira	Sentado	82	85			Ruído	
11	Costureira	Em pé	82	85			Ruído	

Setor: Pré - Costura

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
1			Não necessita
2			Não necessita
3			Não necessita
4			Não necessita
5	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
6	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
7	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
8	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
9	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
10	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
11	Pequena	12º mês	Recomendar o uso de protetor auricular

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Treinamento

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
12	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
13	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
14	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
15	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
16	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
17	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
18	Simula Costura	Em pé	78	85			Não há	
19	Líder	Em pé	78	85			Não há	

Setor: Treinamento

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
12			Não necessita
13			Não necessita
14			Não necessita
15			Não necessita
16			Não necessita
17			Não necessita
18			Não necessita
19			Não necessita

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Corte

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
20	Passa cola	Em pé	77	85	X		Adesivo	X
21	Vira tira	Em pé	77	85			Não há	
22	Aux.de produção	Em pé	79	85			Não há	
23	Líder	Em pé	79	85			Não há	
24	Cortador	Em pé	84	85			Ruído	
25	Cortador	Em pé	83	85			Ruído	
26	Cortador	Em pé	83	85			Ruído	
27	Cortador	Em pé	83	85			Ruído	
28	Cortador	Em pé	84	85			Ruído	
29	Revisora	Em pé	76	85			Não há	
30	Revisora	Em pé	76	85			Não há	
31	Medir tira	Em pé	76	85			Não há	
32	Revisora	Em pé	76	85			Não há	

Setor: Corte

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
20	Grande	1º mês	Uso de luva ou creme de proteção
21			Não necessita
22			Não necessita
23			Não necessita
24	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
25	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
26	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
27	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
28	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
29			Não necessita
30			Não necessita
31			Não necessita
32			Não necessita

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Almoxarifado

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
33	Líder	Em pé	69	85			Não há	
34	Aux. Almoxarifado	Em pé	66	85			Não há	
35	Aux. Almoxarifado	Em pé	68	85	X		Adesivo	X
36	Aux. Almoxarifado	Em pé	66	85			Não há	

Setor: Almoxarifado

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
33			Não necessita
34			Não necessita
35	Grande	1º mês	Uso de luvas, creme de proteção e máscara
36			Não necessita

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Administração

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
37	Encarregado	Sentado	55	85			Não há	
38	Aux. RH	Sentado	55	85			Não há	
39	Téc. Segurança	Sentado	55	85			Não há	

Setor: Administração

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
37			Não há
38			Não há
39			Não há

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Reciclagem

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
43	Reciclar material	Em pé	57	85		X	Bactérias	X

Setor: Reciclagem

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
43	Grande	1º mês	Uso de luva, creme protetor e máscara

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Manutenção

PT	Atividade	Posto	RF	LIM	RQ	RB	Fonte	Vias de

		de trabalho	dB (A)	ruído			geradora	contaminação (C, M, R, O)
43	Mecânico	Em pé	73	85	X		Graxas, Óleos, Projeção de partículas	X X

Setor: Manutenção

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
43	Grande	1º mês	Uso de luva, creme protetor, óculos de segurança

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Qualidade

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
45	Auxiliar	Em pé	76	85			Não há	
46	Revisar	Em pé	78	85			Não há	
47	Revisar	Em pé	78	85			Não há	
48	Revisar	Em pé	75	85			Não há	
49	Revisar	Em pé	75	85			Não há	
50	Revisar	Em pé	76	85			Não há	
51	Revisar	Em pé	78	85			Não há	
52	Revisar	Em pé	78	85			Não há	

Setor: Qualidade

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
45			Não há
46			Não há
47			Não há
48			Não há
49			Não há
50			Não há
51			Não há
52			Não há

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Distribuição

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
53	Contar sola	Em pé	72	85			Não há	
54	Limpar palmilha	Em pé	73	85	X		Solvente	X

55	Limpar palmilha	Em pé	73	85	X		Solvente	X
56	Distribuem material	Em pé	75	85			Não há	
57	Distribuem material	Em pé	75	85			Não há	
58	Auxiliar	Em pé	75	85			Não há	

Setor: Distribuição

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
53			Não há
54	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
55	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
56			Não há
58			Não há

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Costura 1

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
59	Abastecimento	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
60	Preparação	Em pé	80	85			Não há	
61	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
62	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
63	Preparação	Em pé	78	85			Não há	
64	Preparação	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
65	Preparação	Em pé	77	85			Não há	
66	Costureira	Em pé	79	85			Não há	
67	Costureira	Em pé	79	85			Não há	
68	Costureira	Em pé	79	85			Não há	
69	Refilar a máq.	Em pé	78	85			Não há	
70	Revisar	Sentado	76	85			Não há	
71	Líder	Em pé	77	85			Não há	

Setor: Costura 1

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
59	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
60			Não há
61	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
62	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
63			Não há
64	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
65			Não há
66			Não há
67			Não há

68			Não há
69			Não há
70			Não há
71			Não há

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Costura 2

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
72	Abastecer	Em pé	77	85			Não há	
73	Preparar	Em pé	77	85			Não há	
74	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
75	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
76	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
77	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
78	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
79	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
80	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
81	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
82	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
83	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
84	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
85	Refilar	Em pé	80	85			Não há	
86	Preparar	Em pé	78	85			Não há	
87	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
88	Revisora	Em pé	79	85			Não há	
89	Revisora	Em pé	79	85			Não há	
90	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
91	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
92	Refilar	Em pé	82	85			Ruído	
93	Refilar	Em pé	83	85			Ruído	
94	Costureira	Em pé	81	85			Ruído	
95	Costureira	Em pé	78	85			Não há	
96	Costureira	Em pé	79	85			Não há	
97	Preparar	Em pé	77	85			Não há	
98	Costureira	Em pé	77	85			Não há	
99	Preparar	Em pé	78	85			Não há	
100	Preparar	Em pé	78	85	X		Não há	X
101	Preparar	Em pé	78	85	X		Não há	X
102	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
103	Preparação	Em pé	80	85			Não há	
104	Operar prensa	Em pé	76	85			Não há	
105	Abastecer	Em pé	76	85			Não há	
106	Líder	Em pé	76	85			Não há	

Setor: Costura 2

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
72			Não necessita
73			Não necessita
74	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
75	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
76	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
77	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
78			Não necessita
79			Não necessita
80			Não necessita
81			Não necessita
82			Não necessita
83			Não necessita
84			Não necessita
85	Média	6º mês	Recomenda-se o uso de protetor auricular
86			Não necessita
87			Não necessita
88			Não necessita
89			Não necessita
90			Não necessita
91			Não necessita
92	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
93	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
94	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
95			Não necessita
96			Não necessita
97			Não necessita
98			Não necessita
99			Não necessita
100			Não necessita
101			Não necessita
102	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
103			Não necessita
104			Não necessita
105			Não necessita
106			Não necessita

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Costura 3

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
107	Abastecer	Em pé	75	85			Não há	

108	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
109	Virar a máq.	Em pé	82	85			Ruído	
110	Virar a máq.	Em pé	85	85			Ruído	
111	Costura	Sentado	79	85			Não há	
112	Costura	Em pé	79	85			Não há	
113	Costura	Em pé	79	85			Não há	
114	Preparador	Em pé	78	85	X		Adesivo	X
115	Preparador	Em pé	77	85	X		Adesivo	X
116	Preparador	Em pé	77	85	X		Adesivo	X
117	Costura	Sentado	82	85			Ruído	
118	Costura	Em pé	80	85			Não há	
119	Refilar	Em pé	79	85			Não há	
120	Perfurar	Em pé	77	85			Não há	
121	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
122	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
123	Preparar	Em pé	76	85			Não há	
124	Revisora	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
125	Líder	Em pé	77	85			Não há	
126	Revisora	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
127	Preparador	Em pé	76	85			Não há	
128	Refilar	Em pé	79	85			Não há	
129	Costura	Em pé	81	85			Ruído	
130	Costura	Em pé	81	85			Ruído	
131	Costura	Em pé	81	85			Ruído	
132	Costura	Em pé	81	85			Ruído	
133	Preparar	Em pé	78	85			Não há	
134	Prepara	Em pé	76	85			Não há	
135	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
136	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
137	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
138	Virador	Em pé	83	85			Ruído	
139	Preparar	Em pé	78	85			Não há	
140	Abastecer	Em pé	77	85			Não há	

Setor: Costura 3

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
107			Não necessita
108			Não necessita
109	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
110	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
111			Não necessita
112			Não necessita
113			Não necessita
114	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
115	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção

116	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
117	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
118			Não necessita
119			Não necessita
120			Não necessita
121			Não necessita
122			Não necessita
123			Não necessita
124	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
125			Não necessita
126	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
127			Não necessita
128			Não necessita
129	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
130	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
131	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
132	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
133			Não necessita
134			Não necessita
135	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
136	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
137	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
138	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
139			Não necessita
140			Não necessita

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Montagem

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
141	Líder	Em pé	74	85			Não há	
142	Abastecedor	Em pé	76	85			Não há	
143	Abastecedor	Em pé	76	85			Não há	
144	Grampear sola	Em pé	79	85			Não há	
145	Passar cola	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
146	Passar cola	Em pé	78	85	X		Adesivo	X
147	Passar cola	Em pé	78	85	X		Adesivo	X
148	Conserto	Em pé	78	85			Não há	
149	Conserto	Em pé	78	85			Não há	
150	Montador	Em pé	79	85			Não há	
151	Montador	Em pé	79	85			Não há	
152	Montador	Em pé	79	85			Não há	
153	Abastecer	Em pé	78	85			Não há	
154	Limpar sapato	Em pé	78	85	X		Solvente	X

155	Grampear	Em pé	76	85			Não há	
156	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
157	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
158	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
159	Preparar	Em pé	76	85	X		Adesivo	X
160	Montar	Em pé	76	85			Não há	
161	Colar sola	Em pé	76	85			Não há	
162	Colar sola	Em pé	76	85			Não há	
163	Operador sorveteira	Em pé	80	85			Não há	
164	Conserto	Em pé	78	85			Não há	
165	Conserto	Em pé	84	85			Ruído	
166	Montar caixa	Em pé	76	85			Não há	
167	Revisora	Em pé	76	85			Não há	
168	Revisora	Em pé	76	85			Não há	
169	Colocar bucha	Em pé	76	85			Não há	
170	Montar tampa	Em pé	76	85			Não há	
171	Fechar caixa	Em pé	75	85			Não há	
172	Auxiliar	Em pé	74	85			Não há	
173	tingidor	Em pé	82	85	X			X

Setor: Montagem

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
141			Não necessita
142			Não necessita
143			Não necessita
144			Não necessita
145	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
146	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
147	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
148			Não necessita
149			Não necessita
150			Não necessita
151			Não necessita
152			Não necessita
153			Não necessita
154	Grande	1º mês	Uso de luvas e creme de proteção
155			Não necessita
156	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
157	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
158	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
159	Grande	1º mês	Uso de creme de proteção
160			Não necessita
161			Não necessita
162			Não necessita

163			Não necessita
164			Não necessita
165	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular
166			Não necessita
167			Não necessita
168			Não necessita
169			Não necessita
170			Não necessita
171			Não necessita
172			Não necessita
173	Grande	1º mês	Uso de protetor auricular, luva, creme protetor e máscara

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: Cronometragem

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
174	Líder	Em pé/ Sentado	76	85			Não há	
175	Aux. Téc.	Em pé/ Sentado	76	85			Não há	

Setor: Cronometragem

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
174			Não há
175			Não há

ANALISE GLOBAL DO LTCAT

Setor: supervisores

PT	Atividade	Posto de trabalho	RF dB (A)	LIM ruído	RQ	RB	Fonte geradora	Vias de contaminação (C, M, R, O)
176	Supervisor	Em pé/ Sentado	76	85			Não há	

Setor: supervisores

PT	Prioridade	Cronograma	Ação corretiva
176			Não há

OBSERVAÇÕES E CRONOGRAMA

Riscos Físicos

O ruído é um agente de risco presente em quase todo o recinto da produção, mas cuja intensidade não chega a ultrapassar o limite de 85 dB(A) para 8 horas diárias de exposição.

Além dos equipamentos de proteção auditiva propostas para os trabalhadores submetidos a níveis de pressão sonora, deverá ser efetivado um programa de manutenção preventiva permanente que vise á supressão de folgas, falhas de lubrificação e substituição de componentes gastos, que tendem a aumentar o nível geral de ruído.

A ventilação da área de produção é realizada por meio de aproveitamento da ventilação natural através da saídas de ar por aberturas de portas e janelas.

Recomendações:
- Conscientizar e treinar os empregados sobre o uso e a importância do Protetor Auricular.
- Manter um acompanhamento por engenheiro do trabalho das condições da fábrica, no que se refere a ruídos e condições de ventilação.
- Recomendamos promover uma melhora na ventilação artificiais por meio de ventiladores ou similares.

Riscos Químicos

A produto químico está presente em alguns setores da produção cuja avaliação feita anteriormente por monitoramento ativo não ultrapassa os limites estabelecidos pela NR-15. Mas em alguns pontos a contato das mãos com produto químicos onde deve ser adotada a medida de prevenção adequada para função conforme citado nas medidas de ação corretiva.

Devem ser mantidos os cuidados necessários quanto á eliminação do pó produzido nos processos de lixação, buscando os seguintes objetivos:
- Proteger a saúde dos trabalhadores, que podem ser afetados por inalação.
- Evitar redução de eficiência das luminárias por acúmulo de pó.
- Reduzir a produção de calor nas lâmpadas fluorescentes (pelo aquecimento do pó).
- Reduzir o desgaste prematuro de motores e equipamentos pelo efeito abrasivo do pó.

Por tanto deve ser mantida as instalações do sistema de captação de pó e os bocais de captação dos coletores existentes, de forma a impedir a dispersão de pó pelo ambiente.

Recomendações:

A ventilação diluidora existente é razoável, devendo ser melhorada através de ventilação exaustora localizada.

Riscos Biológicos

Os colaboradores encarregados da limpeza e manutenção dos gabinetes sanitários assim como os responsáveis pela coleta e reciclagem de lixo devem estar protegidos com luvas, mascara para odores incômodos e calçados de segurança propostos para função, para evitar contato e contaminação por agentes patogênicos.

Recomendações:
- Preservar as instalações contra a presença de lixo orgânico.
- Manter os banheiros em boas condições de higiene e limpeza.
- Conscientizar os colaboradores para a necessidade do uso correto e higiênico dos gabinetes sanitários.
- Orientar os colaboradores encarregados da limpeza dos sanitários e da reciclagem de lixo a usar os EPI,s de forma correta.

Como medidas efetivas:
- Recomendamos o colaborador trabalhar com calçado fechado ficando proibido o uso de tamancos, sandálias, chinelos, conforme item 6.3.1 NR 6.
- Em casos especiais, poderá a autoridade regional do Ministério do Trabalho – MTE, permitir o uso de sandálias, desde que a atividade desenvolvida não ofereça riscos a integridade física do trabalhador.
- O lavatório deverá ser provido de material para limpeza, enxugo ou secagem das mãos proibindo o uso de toalhas coletivas conforme NR 24, item 24.1.9
- Dispor de Água potável em condições higiênicas, fornecida por meio de copos individuais ou bebedouro de jato inclinado e guarda protetora, proibindo o uso de copos coletivos conforme NR 24, item 24.3.10
- Realizar inspeção nos extintores de incêndio acertando sua sinalização, visibilidade e acesso, bem como manter em dia as revisões periódicas de segurança.
- Efetuar um aterramento eficiente para todas as máquinas com acionamento elétrico.
- Identificar de forma clara e visível às características do compressor, bem como do responsável por sua manutenção, prazos e datas de vistoria, etc.

Metas de avaliação e controle:
- Monitorar periodicamente o ambiente de trabalho.
- Interferir para eliminação do risco sempre que os resultados das avaliações quantitativas da exposição dos trabalhadores excederem os valores limites da NR 15 ou outros valores limites legais.

- Interferir para eliminação do risco sempre através do controle médico da saúde, ficar caracterizado o anexo causal entre danos observados na saúde dos trabalhadores e a situação de trabalho a que eles ficam expostos.
- Capacitar o pessoal de manutenção na busca de melhor padrão de segurança no uso e manuseio de ferramentas, maquinários e equipamentos.

Instrumentação Utilizada:
Medição de Níveis de pressão sonora: Conforme preconizado pela NR 15 em seu anexo 1 / Decibelimetro digital marca Lutron SL – 4001.

CRYSALYS SEMPRE MIO IND. E COM. DE CALÇ. LTDA.
FILIAL

.....
Elton Franklin Martins Lopes (Empresa).
Elton F. M. Lopes

.....
René Kenak
Médico do Trabalho
CRM 10.146

.....
Luís Henrique Schaefer
Técnico de Segurança do Trabalho
SSS/TEM RS/002751.0

Vera Cruz/RS, Fevereiro de 2006